



**S.R PE GROUP CO., LTD.**  
บริษัท เอส.อาร์.พีอี กรุ๊ป จำกัด



**HDPE PIPE** ท่อ เอชดีพีอี ชนิดความหนาแน่นสูง  
HIGH DENSITY POLYETHYLENE



สน. 982-2556



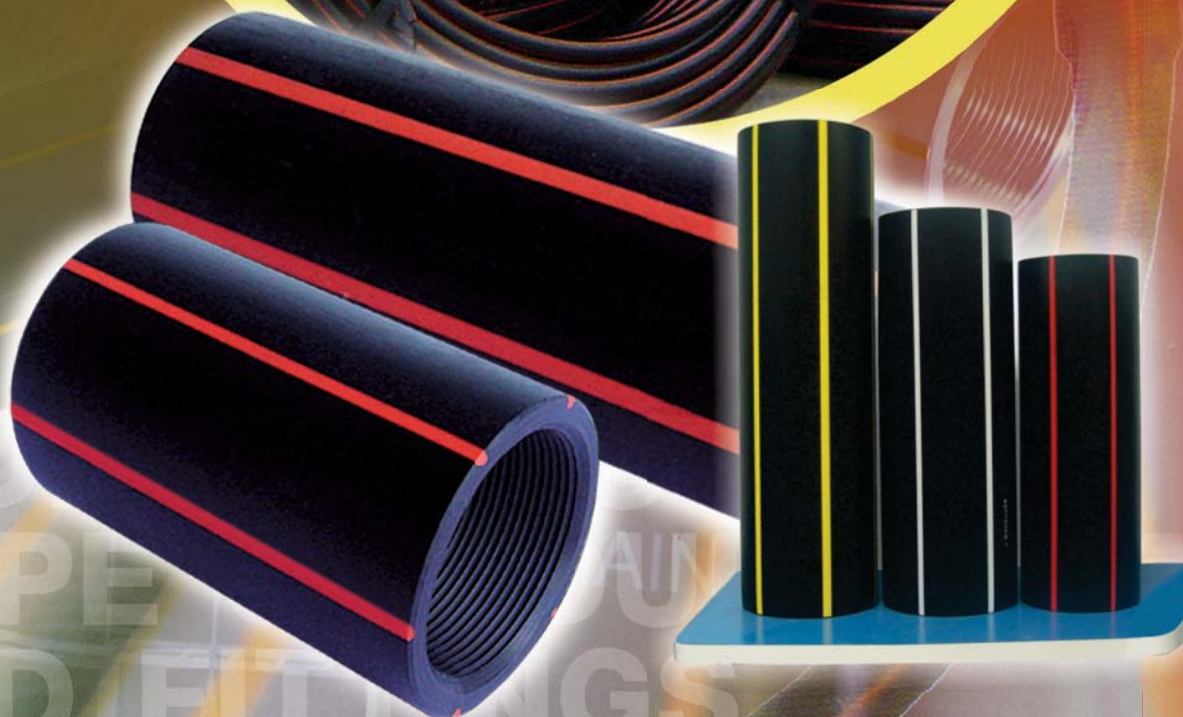


# ใบรับรอง CERTIFICATE



Certificate of to display the standards mark on industrial products (TIS)

# HDPE PIPES HDPE CONDUIT PIPES AND FITTINGS

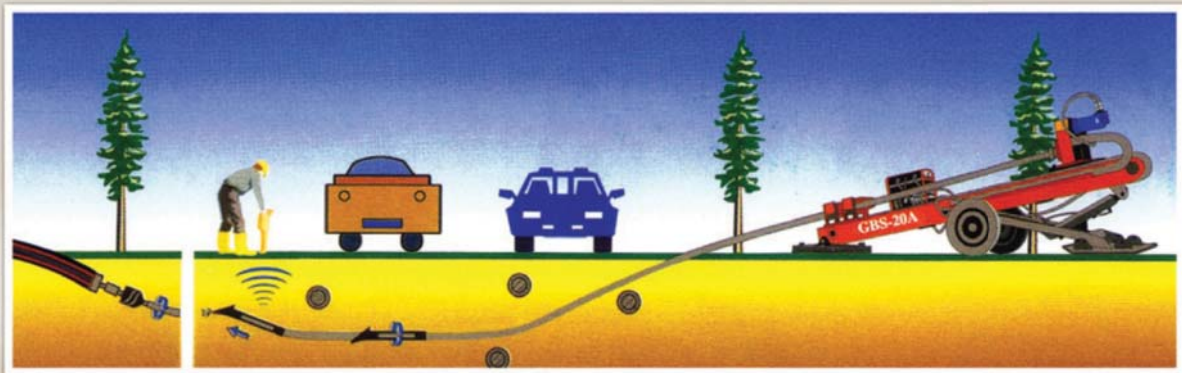


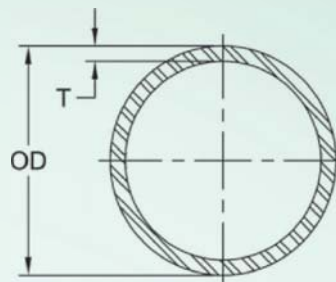
# งานติดตั้งท่อไฟเอทิลีน

## โดยระบบ HDD ( Horizontal Directional Drill )



**HL518B** Horizontal Directional Driller





## ท่อโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง ( HDPE ) สำหรับใช้เป็นท่อร้อยสายไฟฟ้า

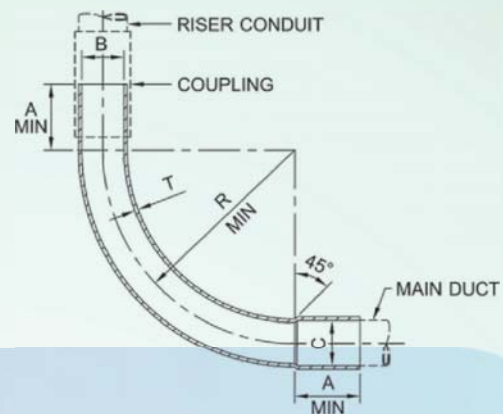
### STANDARD FOR HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR CONDUIT PIPE

#### PIPE SPECIFICATION

OD		HDPE CONDUIT CLASS - I ( PN 6 )		HDPE CONDUIT CLASS - II ( PN 4 )	
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก		T ( mm. ) ความหนา ( มม. )	W (Kg/m) น้ำหนักต่อ เมตร ( กก. )	T ( mm. ) ความหนา ( มม. )	W (Kg/m) น้ำหนักต่อ เมตร ( กก. )
mm.	Inch				
20	1/2"	1.8	0.11	-	-
25	3/4"	1.8	0.14	-	-
32	1"	1.9	0.19	-	-
40	1 1/4"	1.9	0.24	-	-
50	1 1/2"	2.3	0.36	1.8	0.29
63	2"	2.9	0.56	2.0	0.40
75	2 1/2"	3.5	0.81	2.3	0.55
90	3"	4.1	1.15	2.8	0.80
110	4"	5.0	1.69	3.4	1.19
125		5.7	2.19	3.9	1.53
140	5"	6.4	2.75	4.3	1.90
160	6"	7.3	3.58	4.9	2.45
180		8.2	4.52	5.5	3.10
200	8"	9.1	5.57	6.2	3.88

#### หมายเหตุ : ( Remark )

- ท่อ Main จะใช้ท่อ HDPE CONDUIT CLASS - I
  - ท่อโค้ง 90 องศา และ ท่อที่ติดตั้งบนพื้นจะใช้ท่อ HDPE CONDUIT CLASS - II หรือผลิตตามแบบของหน่วยงาน
  - ท่อร้อยสายไฟฟ้า HDPE ผลิตตามแบบข้อกำหนดทางวิศวกรรมของการไฟฟ้านครหลวงและเป็นไปตามมาตรฐานการผลิตท่อ DIN 8074/75-1999 PE80 หรือผลิตตามมาตรฐาน มอก.982-2556
  - ความหนาของขนาดท่อ 20 มม. อ้างอิงจาก PN10 , ความหนาของขนาดท่อ 25 มม. และ 32 มม. อ้างอิงจาก PN8 ตามมาตรฐาน DIN 8074/75-1999 PE80
- HDPE CONDUIT CLASS - I shall be used to be main duct
  - HDPE CONDUIT CLASS - II shall be used to be bends 90 and conduit installed aboveground
  - HDPE conduit pipes are produced conforming to Metropolitan Electricity Authority ( MEA .) engineering drawing specification and according to DIN 8074/75-1999 PE80 or TIS 982-2556 standard for HDPE pipe
  - Wall thickness size 20 mm. reference from PN10 , Wall thickness size 25 mm. and 32 mm. reference from PN8 according to DIN 8074/75-1999 PE80



## อุปกรณ์เชื่อมต่อท่อร้อยสายไฟฟ้า HDPE CONDUIT FITTINGS

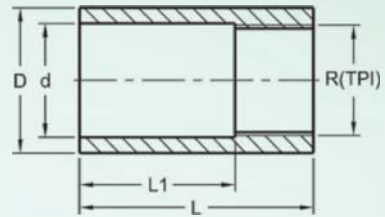
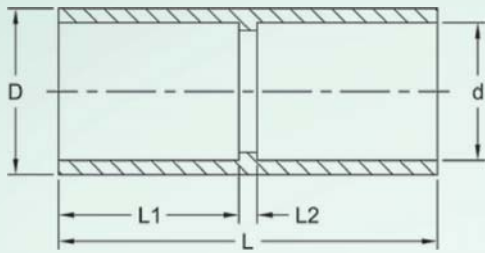
### ท่อโค้งไฟฟ้า 90° (BENDS 90°)

HDPE CONDUIT SIZE ( mm. )	TYPE	BENDS 90° NOMINAL DIAMETER ( mm. )	DAIMENSION				
			A	B	C	R	T
20		20	70.00	16.4	21.00	270.0	1.80
25		25	75.00	21.4	26.00	270.0	1.80
32		32	90.00	28.0	33.00	270.0	2.00
40		40	100.00	35.4	41.00	300.0	2.30
50		50	130.00	46.0	51.00	300.0	2.90
63		63	150.00	58.0	64.00	350.0	3.60
75	HDPE	75	180.00	69.2	76.00	590.0	2.90
90		90	190.00	83.0	91.00	1000.0	3.50
110		110	200.00	101.4	111.00	1000.0	4.20
125		125	200.00	115.4	126.00	1000.0	4.80
140		140	200.00	129.2	141.00	1000	5.4
		160	200.00	147.6	161	1000	6.2
	HDPE PN 10	160 MEA	200.00	136.4	161	> 1220	11.8
160	HDPE PN 10	160 MEA	200.00	136.4	161	> 1524	11.8
	HDPE PN 6.3	160 PEA	250.00	144.6	161	> 1600	7.7
180	HDPE PN 6.3	180 PEA	250.00	162.8	181	> 1600	8.6
200	HDPE PN 6.3	200 PEA	300.00	180.8	201	> 1600	9.6

#### หมายเหตุ : ( Remark )

1. ท่อ MAIN จะแสดงเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และ ภายในสำหรับท่อ HDPE
2. ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต
3. อุปกรณ์ท่อโค้ง 90 องศา ร้อยสายไฟฟ้า HDPE MEA : ผลิตตามแบบกำหนดทางวิศวกรรมของการไฟฟ้านครหลวง  
PEA : ผลิตตามแบบกำหนดทางวิศวกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

1. Main duct size shows outside diameter and inside diameter for HDPE duct
2. We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technic
3. HDPE conduit bends 90 are produced conforming to Metropolitan Electricity Authority ( MEA.) specification and Provincial Electricity authority (PEA.) Engineering specification.



## อุปกรณ์เชื่อมต่อท่อร้อยสายไฟฟ้า CONDUIT FITTINGS

### ข้อต่อไฟฟ้า - A (COUPLING A)

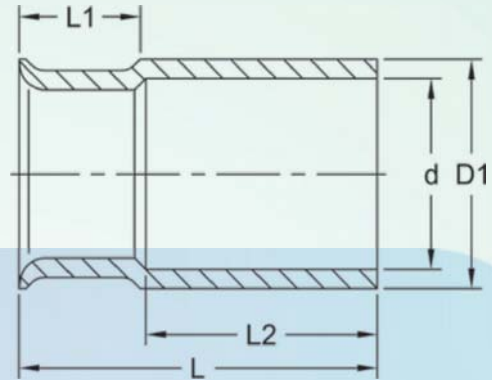
SIZE	L	L1	L2	d	D
20	90	43.5	3	20	25
25	90	43.5	3	25	32
32	120	58.5	3	32	40
40	120	58.5	3	40	50
50	200	98.5	3	50	63
63	200	98.5	3	63	75
75	200	98.5	3	75	90
90	250	123.5	3	90	110
110	250	123.5	3	110	125
125	300	148.5	3	125	140
140	300	148.5	3	140	160
160	300	148.5	3	160	180

### ข้อต่อไฟฟ้า - B (COUPLING B)

SIZE	L	L1	d	D	R	TP
20	65	42.5	20	25	1/2	14
25	65	42.5	25	32	3/4	14
32	85	57.5	32	40	1	11 1/2
40	85	57.5	40	50	1 1/2	11 1/2
50	100	72.5	50	63	1 1/2	11 1/2
63	120	92.5	63	75	2	11 1/2
75	120	77.5	75	90	2 1/2	8
90	130	87.5	90	110	3	8
110	150	107.5	110	125	4	8
125	150	97.5	125	140	4 1/2	8
140	200	147.5	140	160	5	8
160	200	137.5	160	180	6	8

#### หมายเหตุ : (Remark)

- ขนาดมิติของอุปกรณ์มีหน่วยเป็นมิลลิเมตร
- R คือขนาดของเกลียว (นิ้ว) และ TPI คือ จำนวนของเกลียวต่อความยาวหนึ่งนิ้ว
- ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคในการผลิต
- อุปกรณ์ข้อต่อ A ข้อต่อ B ท่อร้อยสายไฟฟ้า HDPE ผลิตตามแบบข้อกำหนดทางวิศวกรรมของการไฟฟ้านครหลวง



## ปากแตร

# BELL END SPECIFICATIONS

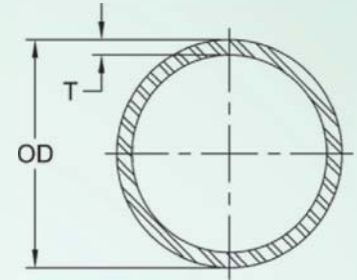
### ปากแตร Bell end Specifications

ขนาดท่อ D ( มม. )	L	L1	L2	D1	d
32	75	35	37	38	33
40	80	35	42	48	41
50	100	45	52	61	51
63	100	45	52	73	64
75	130	50	77	98	76
90	150	50	97	108	92
110	150	50	97	123	112
125	150	50	97	138	127
140	150	50	97	158	142
160	150	50	97	178	162

#### หมายเหตุ : ( Remark )

- เพื่อความแข็งแรงของปากแตรความหนาในระยะ L2 ต้องไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนด
- บริษัทสามารถเปลี่ยนแปลงมิติได้ตามความเหมาะสม





## ท่อโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อร้อยสายเคเบิล

### HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR SUB – DUCT PIPE

PIPE SPECIFICATION			
ขนาด Nominal Size ( mm. )	ขนาด	ความหนา	น้ำหนัก
	OD ( mm. )	T ( mm. )	W ( Kg / m. )
32	32.0	2.5	0.22
33	33.0	2.5	0.23
35	35.0	2.5	0.24

#### หมายเหตุ : ( Remark )

1. OD = Outside Diameter ( mm. )
2. T = Thickness ( mm. ) W = Weight ( Kg / m )
3. ภายในท่อร้อยด้วยเชือก Nylon ขนาด Diameter ไม่ต่ำกว่า 1 มิลลิเมตร และ เชือกทานแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 130 นิวตัน
4. ปลายท่อทั้งสองด้านมีวัสดุปิดปลายท่อ
5. ความยาวมาตรฐานมีวันละ 600 เมตร
6. ผลิตตามมาตรฐานของ บริษัท กสท โทรคมนาคม จำกัด (มหาชน) และ บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)